

TruckMaster®

Mobile Tankstellen für Dieselkraftstoff

Produktübersicht

Verfügbar in Kapazitäten von 200 bis 900 Liter



Portable Lösungen für die Lagerung und Verteilung von Dieseldieselkraftstoff

Verfügbar in Kapazitäten von 200 bis 900 Liter

Die Produktreihe TruckMaster wurde speziell für den sicheren Transport von Dieseldieselkraftstoff entwickelt. Diese stabile, portable Lösung ermöglicht das mobile Betanken vor Ort.

Die Kingspan TruckMaster-Produktreihe ist in Kapazitäten von 200 bis 900 Liter und mit einer Reihe von Spezifikations- und Zulassungsoptionen erhältlich. Sie eignet sich für vielfältige Anwendungen wie zum Beispiel in der Landwirtschaft, im Baugewerbe und in der Forstwirtschaft. Alle Tanks bestehen aus hochwertigem Polyethylen und sind gegen strukturelle Schäden, wechselnde Witterungsverhältnisse und UV-Strahlung beständig.

Diese portablen Tanks wurden speziell für das Betanken vor Ort entwickelt, und erfüllen aufgrund von Tests und Zulassungen die Anforderungen des Europäischen Übereinkommens über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße (ADR)*.

Die TruckMaster-Produktreihe bietet eine qualitativ hochwertige, kostensparende und rechtskonforme Lösung, die durch ausgezeichneten technischen Support und Kundenservice gestützt wird.

TM430/300 Gerätespezifikation

1. Tank
2. Pumpe
3. Automatische Zapfpistole
4. Entlüfter
5. Abgabeschlauch
6. Verschießbarer Deckel***
7. Schäkelt
8. 4"-Inspektionsdeckel††
9. Tankanschluss†††
10. Integrierte LED-Leuchte†††



TruckMaster®

Merkmale und Vorteile



Kostensparender Transport

Die kompakten 200- und 300-Liter-Modelle beanspruchen nur die Hälfte einer Euro-Palette – Dies ermöglicht eine ökonomische Distribution und reduziert die Lieferkosten. Auf einer Palette können 6 TM200-Modelle oder 4 TM300-Modelle gestapelt werden.

Effizienter Transport

Die 430- und 900-Liter-Modelle haben eine interne Strömunglenkwand zur Minimierung der Flüssigkeitsbewegung. Dies sorgt beim Transport für mehr Stabilität des Transportfahrzeugs.



Einfaches Heben

Die portablen Tanks sind mit ihren speziell entwickelten Transportösen oder durch den Einsatz eines Gabelstaplers einfach zu heben.

Umweltschutz

In dem speziell entworfenen Raum unter dem verschließbaren Deckel wird das Equipment in einem sicheren, dichten Bereich aufbewahrt. Dadurch besteht kein Risiko von tropfendem Kraftstoff, wie dies bei einer externen, nachträglich eingebauten Zapfpistole mit Schlauch häufig vorkommt.

Mit ADR-Zulassung*	40 Jahre Erfahrung	Tank-Garantie**
ADR	40 JAHRE	5 JAHRE

Stärken Sie Ihr Unternehmen

- › Mehr als 40 Jahre Erfahrung
Vertrauenswürdig und zuverlässig
- › 5-Jahre-Garantie**
Absolute Sicherheit
- › Branchenführend
Mit ADR*-Zulassung
- › Qualitätsgeprüft
Zertifiziert nach ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, BS OHSAS 18001:2007
- › Sicherer, abschließbarer Deckel
Jegliches Equipment wird unter dem abschließbaren Deckel aufbewahrt.***

Modellauswahl

Alle Abmessungen und Gewichte stellen nur eine ungefähre Angabe dar.

* Die 200- und 300-Liter-Modelle erfordern aufgrund ihrer kleineren Kapazität keine ADR-Zulassung.

** 2 Jahre auf verbauter Ausrüstung.

*** Deckel mit integriertem Schloss (TM200 Flachbau, TM430 und TM900). Deckel mit abschließbarem Verschluss, Vorhängeschloss ist im Lieferumfang nicht enthalten (TM200 und TM300).

† Verfügbar bei TM200 Flachbau, TM430 und TM900

†† Verfügbar bei TM200, TM300 und TM200 Flachbau

††† Verfügbar bei TM430 und TM900

TM200	
Kapazität	200 Liter
Länge	600 mm
Breite	800 mm
Höhe	620 mm
Gewicht	33 kg

TM200 Flachbau	
Kapazität	200 Liter
Länge	1.180 mm
Breite	860 mm
Höhe	500 mm
Gewicht	52 kg

TM300	
Kapazität	300 Liter
Länge	600 mm
Breite	800 mm
Höhe	890 mm
Gewicht	45 kg

TM430	
Kapazität	430 Liter
Länge	1.180 mm
Breite	860 mm
Höhe	910 mm
Gewicht	64 kg

TM900	
Kapazität	900 Liter
Länge	1.410 mm
Breite	1.050 mm
Höhe	1.210 mm
Gewicht	97 kg

Spezifikationsoptionen

Für alle folgenden Spezifikationsoptionen sind Datenblätter verfügbar

TruckMaster®

Beschreibung/Kapazität	TM200	TM200 FLACHBAU	TM300	TM430	TM900
Füllstandsanzeige				•	•
Kugelventil an Saugleitung				•	•
Saugleitung mit Siebfilter	•	•	•	•	•
12V DC Pumpe (max. Durchflussrate 35 l/min)	•	•	•	•	•
6 m Stromkabel mit Batterieklemmen	•	•	•	•	•
4 m flexibler Abgabeschlauch		•		•	•
3,7 m flexibler Abgabeschlauch	•		•		
Automatische Zapfpistole	•	•	•	•	•
Deckel mit integriertem Schloss		•		•	•
Deckel mit abschließbarem Verschluss, Vorhängeschloss ist im Lieferumfang nicht enthalten	•		•		
Vakuum- und Druckentlastungsventil (Entlüfter)	•	•	•	•	•
Deckel mit stützenden Gasdruckfedern					•
4 Hebeschäkel		○		•	•
Batteriebetriebene LED-Leuchte		○		•	•
24V DC Pumpe (max. Durchflussrate 35 l/min)	○		○	○	○
12/24V DC Pumpe (max. Durchflussrate 35/70 l/min)				○	○
12V Hochleistungspumpe (max. Durchflussrate 85 l/min)				○	○
230V AC Pumpe (max. Durchflussrate 56 l/min)				○	○
Digitaler, an der Zapfpistole angebrachter Durchflussmesser	○	○	○	○	○
Digitaler, an der Pumpe angebrachter Durchflussmesser				○	○

• Standardzubehör ○ Optionales Zubehör



SercoLandtechnikAG

Niedermattstrasse 25
CH-4538 Oberbipp
Switzerland
T: +41 58 434 07 25
www.sercolandtechnik.ch

We take every care to ensure that the information in this document is accurate at the point of publication, but with continuous product development, details are subject to alteration without notice.

3060_C17.6160_EU_German_Serco



Working Together